

تهیه سبز نانوذرهای نقره مورد استفاده در جوهرهای رسانا به روش سونوشیمیایی

سحر فروغی راد، مرضیه خطیبزاده*

تهران، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، دانشکده مهندسی پلیمر و رنگ، صندوق پستی ۱۵۸۷۵ - ۴۴۱۳

چکیده: تهیه سبز نانوذرهای نقره در دمای محیط با استفاده از روش سونوشیمیایی انجام گرفت که در طی آن از نقره نیترات به عنوان پیش‌ماده نقره، از ژلاتین و آسکوربیک اسید به ترتیب به عنوان پایدارکننده نقره و عامل احیا استفاده شد. اثر غلاظت پایدارکننده، عامل احیا و زمان قرارگیری در معرض فراصوت در تهیه بررسی شد. بررسی اثر غلاظت پایدارکننده و عامل احیا نشان داد که در غلاظت‌های مواد افزودنی مقدارهای بهینه‌ای وجود دارد که در صورت عبور از این مقدارها یا استفاده کمتر از حد بهینه آن‌ها، اختلال در فرایند تهیه بروز نموده و اندازه ذره‌ها و توزیع آن‌ها را تحت تاثیر خود قرار می‌دهد. افزون بر آن، زمان قرارگیری در برابر فراصوت نیز در فرایند تهیه بسیار دارای اهمیت بوده و اندازه ذره‌ها و توزیع آن را متأثر می‌نماید. با استفاده از مقدارهای بهینه، نانوذرهایی با قطری در بازه‌ی ۵ الی ۹ نانومتر به دست آمد. از آزمون اسپکتروفوتومتری مرئی - فرابنفش به منظور دیدن پیک مشخصه‌ی نانوذرهای نقره استفاده شد و دیدن این پیک در بازه‌ی ۴۵۰ - ۴۰۰ نانومتر، حضور نانوذرهای نقره را در محلول نشان داد. از آزمون تفرق دینامیکی نور نیز برای بررسی دقیق و کمی اندازه ذره‌ها و توزیع آن‌ها استفاده شد. نتیجه‌ها نشان داد که در صورت استفاده از مقدارهای بهینه، ذراتی با اندازه‌های کوچک‌تر و توزیع باریک‌تر به دست می‌آید.

واژه‌های کلیدی: نانوذرهای فلزی، نقره، تهیه سبز، فرایند سونوشیمیایی.

KEY WORDS: Metal nanoparticles, Silver, Green synthesis, Sonochemical process.

مقدمه

که از جمله‌ی آن می‌توان به ویژگی‌های نوری، الکتریکی، شیمیایی، کاتالیستی، ضد باکتریایی^(۱) و ... اشاره نمود [۲، ۳]. آمده‌سازی جوهرهای رسانا نیازمند پودری از نانوذرهایی باشد که در محملی از جوهر پختن شده و به کمک دستگاه‌های چاپ بر روی قطعه‌ها اعمال شود. از کاربردهای جوهر رسانا در حیطه‌ی چاپ بر روی قطعات نوری - الکترونیکی^(۲) مانند فیلترهای رنگی

دانش فناوری نانو یکی از داغ‌ترین بحث‌ها در جهان امروز است که توجه هر دو جامعه پژوهشگران و صنعت را به خود جلب نموده است. به دلیل ابعاد کوچک، نانوذرهای ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی متفاوتی نسبت به حالت توده از خودشان نشان می‌دهند [۱]. در این میان نانوذرهای نقره به دلیل ویژگی یگانه و واسته به اندازه‌شان^(۳) توجه ویژه‌ای را جلب نموده‌اند

*E-mail: khatib@aut.ac.ir

** عهده دار مکاتبات

(۱) Size dependent

(۳) Optoelectronic

(۲) Antibacterial

فعال سطحی و یا از پلیمرها به عنوان عامل پایدارکننده^(۶) استفاده می‌شود. این پلیمرها به دلیل داشتن ساختار بلند و پرشاخه، به دام اندازنهای^(۷) یون‌های فلز خواهند بود. در ادامه، با نفوذ عامل احیا^(۸) و یا عامل تهشیینی^(۹) به درون این ساختار پلیمری، یون‌های فلز به نانوذرهای تبدیل شده و تهشیین می‌شوند. تاکنون گزارش‌های زیادی در زمینه‌ی تهییه نانوذرهای نقره ارایه شده است، اما کماکان مشکلاتی نظیر پایداری این نانوذرات، اندازه ذره‌های یکنواخت، حذف فراورده‌های جانبی و خارج کردن پایدارکننده‌های اضافی باقی مانده است [۲].

تهییه به روش سونوشیمیابی در حقیقت کاربرد فرایند احیا شیمیابی با کمک دستگاه فراصوت می‌باشد. با استفاده از این روش نسبت به روش‌های دیگر، می‌توان به ذره‌هایی با اندازه‌های بسیار کوچک‌تر دستیافت. علت این پدیده را می‌توان به مکانیسم فرایند سونیکه شدن نسبت داد.

در این پژوهش تهییه نانوذرات نقره با کمک دستگاه فراصوت انجام گرفت که سبب سادگی در انجام این فرایند شد. افزون بر آن، در این پژوهش تلاش شد تا نانوذرهای نقره با استفاده از مواد اولیه دوستدار محیط زیست تهییه شود، از همین رو است که به این نوع تهییه، تهییه سبز گفته می‌شود، چرا که تمامی مواد کاربردی و تولیدشده در تهییه برای طبیعت بی ضرر هستند.

بخش تجربی ویژگی‌های مواد مصرفی

پودر سفید رنگ نمک نقره نیترات از شرکت Merck آلمان خریداری شد که به عنوان پیش‌ماده نقره در سنتر به کار برده شد. پودر زرد رنگ آسکوربیک اسید با وزن مولکولی ۱۷۶/۱ از شرکت MP هلند تهییه شد و در فرایند تهییه به عنوان عامل احیا به کاررفت. همچنین ژلاتین با درجه غذایی نیز از شرکت MP هلند خریداری شد و به عنوان پایدارکننده شیمیابی استفاده شد. تمامی مواد بدون خالص‌سازی دوباره مورد استفاده قرار گرفتند. تمامی ظروف نیز قبل از مصرف با آب دوبار تقطیر شده شستشو داده شدند.

(۱) Liquid Crystal Displays (LCDs)

(۲) Organic Light Emitting Diodes (OLEDs)

(۳) Thin Film Transistor

(۴) Radio Frequency Identification (RFID) Antennas

(۵) Electro analytical

ویژه نمایشگرهای کریستال رنگی^(۱۰) [۴]، دیودهای آلی ساطع کننده‌ی نور^(۱۱) [۵]، ترانزیستورهای فیلم نازک آلی و معدنی^(۱۲) [۶]، آتنه‌های شناساگر فرکانس نوری^(۱۳) [۷] و دستگاه‌های سنجش الکتریکی^(۱۴) مانند حسگرها [۸، ۹] هستند که در تمامی این قطعه‌ها، فیلم نازکی از جوهر که دهانه ذره‌های فلزی و در نتیجه رساناست چاپ می‌شود [۹]. از آنجایی که دهانه نازل در دستگاه چاپ جوهرافشان دارای قطری در حدود ۲۱ میکرون است، نانوذرهای مصرفی در جوهر باید دارای اندازه‌هایی کمتر از ۱/۱۰۰ قطر دهانه‌ی نازل یعنی بیشترین ۲۰۰ نانومتر باشند تا از بسته شدن دهانه‌ی نازل در حین چاپ جلوگیری شود [۱۱، ۱۰]. نکته‌ی دارای اهمیت آن است که با عبور از مقیاس میکرون و ورود به مقیاس نانو، نسبت سطح به حجم ذره‌ها افزایش می‌یابد و این پدیده تمایل ذره‌ها برای تجمع را افزایش می‌دهد. در نتیجه، این ذره‌ها کلوخه شده و مولکول‌های هوا را بر روی سطح خود به دام می‌اندازند. این کلوخه‌ها و هوای گیر افتاده در سامانه، مقاومت الکتریکی سامانه را بالا برده و در نتیجه از میزان رسانایی آن می‌کاهند [۱۱].

ویژگی‌های نانوذرهای تهییه شده به شدت وابسته به شیوه‌ی تهییه و شرایط تجربی می‌باشد. روش‌های گوناگونی برای تهییه این نانوذرهای مورد استفاده قرار می‌گیرد که به طور کلی به دو دسته‌ی فیزیکی و شیمیابی تقسیم می‌شوند. از روش‌های فیزیکی می‌توان به استفاده از لیزر [۱۲] و تابش الکترون [۱۳] اشاره نمود. روش‌های شیمیابی متدائل نیز شامل احیا به روش پلی ال [۱۴]، استفاده از پرتو مایکروویو [۱۵]، احیای شیمیابی [۱۶، ۱۷] و احیا به روش سونوشیمیابی [۲۰ - ۲۱، ۱۸] می‌باشند.

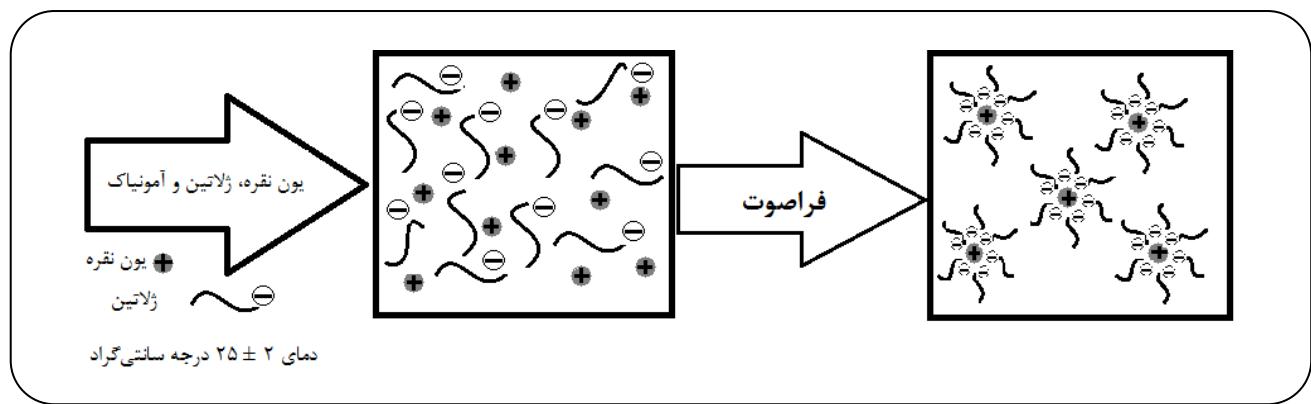
از میان روش‌های موجود، فرایند احیا شیمیابی پرکاربردترین روش بوده است. خوبی‌های استفاده از این روش زمان کوتاه واکنش در حدود چند دقیقه، فرایند ساده به دلیل نیاز نداشتن به دستگاه و تجهیزات خاص و گران‌قیمت، و بازده بالاست. در فرایند تهییه نانوذرهای فلزی، که به طور عموم به صورت محلول انجام می‌گیرد، نمک فلزی محلول در آب به وسیله‌ی یک عامل احیا کننده به نانوذرهای فلزی تبدیل می‌شود. در طی فرایند، اغلب از مواد

(۶) Stabilizing agent

(۷) Capping agent

(۸) Reducing agent

(۹) Precipitating agent



شکل ۱- شماتیک از عملکرد پایدارکننده (ژلاتین) در مععرض فراصوت.

روش تهیه

از دستگاه فراصوت Topsonic ۴۰۰ وات، ساخت کشور ایران در حین سنتز و جهت پرداختن یکنواخت مواد مورد استفاده در محیط آبی استفاده شد. همچنین پس از پایان فرایند تهیه و برای خالص سازی نانوذرهای تهیه شده، از دستگاه سانتریفوژ Hermle Z366 استفاده شد. محلول تهیه شده بار اول به مدت ۴۵ دقیقه سانتریفوژ شد. پس از پایان کار نمونه‌ها خارج شده، رسوب جدا شد و چندین بار با اتانول شستشو داده شد و برای بار دوم به مدت ۱۰ دقیقه سانتریفوژ شد. سرانجام رسوب خالص جدا شد.

دستگاه‌های ارزیابی و آزمون

از دستگاه طیف سنجی فرابنفش - مرئی با ویژگی‌های Analyticjena Specord 210 به منظور دیدن پیک مشخصه‌ی نانوذرهای نقره در بازه‌ی ۴۰۰ الی ۴۵۰ نانومتر و همچنین برای مقایسه‌ی کیفی اندازه‌ی ذرات و توزیع آن با استفاده از شدت پیک‌ها و پهنای آن‌ها استفاده شد. همچنین از آزمون تفرق دینامیکی نور یا به اختصار DLS، با ویژگی‌های Brookhaven - zet.pw32 برای مقایسه کمی و دقیق اندازه ذره‌ها و توزیع آن استفاده شد.

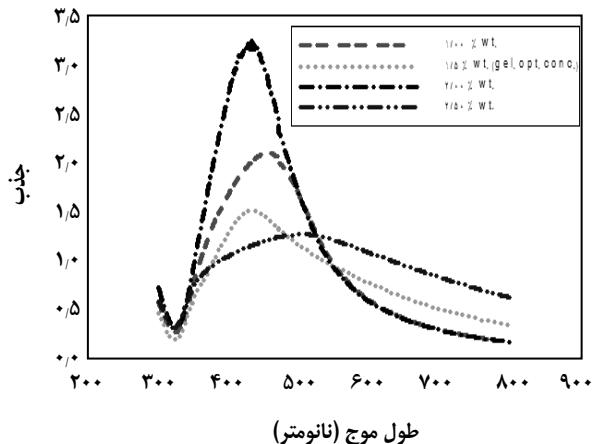
نتیجه‌ها و بحث

بررسی اثر غلظت پایدارکننده (ژلاتین)

به منظور بررسی غلظت پایدارکننده در سنتز از چهار نمونه تهیه شده، با درصدهای وزنی متفاوت از ژلاتین، طیف فرابنفش - مرئی از آن‌ها گرفته شد که نتیجه‌های آن در نمودار ۱ قابل دیدن است.

تهیه مورد استفاده در این پژوهش فرایند احیای شیمیابی با کمک امواج فراصوت می‌باشد. به منظور بررسی غلظت بهینه پایدارکننده، در ابتدا چهار نمونه با درصدهای وزنی ۰/۲۵، ۰/۵، ۱/۰ و ۱/۵ از ژلاتین تهیه شد، بدین ترتیب که پودر ژلاتین در داخل ۲۵ میلی‌لیتر آب دوبار تقطیر شده در دماهی اتاق حل شد. سپس پودر نمک نقره نیترات به محلول افزوده شده و در آن حل شد. بدین ترتیب نمک نیترات نقره تفكیک شده و به کاتیون‌های نقره و آنیون‌های نیترات تبدیل می‌شود. در ادامه و با قرار دادن محلول در مععرض فراصوت، یون‌های نقره به طور کامل در داخل محلول پراکنده شده و ذرات ژلاتین نیز از سر منفی خود به یون‌های نقره نزدیک شده و آن‌ها را احاطه می‌نمایند [۲۱]. پس از آن، محلول به دست آمده به مدت ۴۰ دقیقه تحت فراصوت با قدرت ۱۵۰ وات در دماهی محیط قرار گرفت. با افزودن تدریجی آسکوربیک اسید به محلول در شرایط فراصوت، ذره‌های کوچک آسکوربیک اسید از میان پلیمرها نفوذ کرده و سبب احیای یون‌های نقره و تبدیل آن به نقره‌ی فلزی می‌شوند. حضور چنین ذره‌های پایدارکننده‌ای از بهم پیوستن و کلوخه‌شدن ذرات نقره‌ی فلزی جلوگیری نموده و نانوذرات نقره پدید می‌آیند. شکل ۱ شماتیک از عملکرد پایدارکننده را در مععرض فراصوت نشان می‌دهد.

به دنبال آن و برای بررسی غلظت عامل احیا، سه نمونه با درصدهای وزنی متفاوت از عامل احیا (آسکوربیک اسید)، با روشی همانند آنچه گفته شد تهیه شدند و غلظت‌های عامل احیا به ترتیب ۰/۲۰، ۰/۲۵ و ۰/۳۰ درصد وزنی بود. پس از پایان فرایند تهیه و خالص سازی، نمونه‌ها تحت آزمون قرار گرفته و غلظت بهینه‌ی عامل احیا نیز معرفی شد.

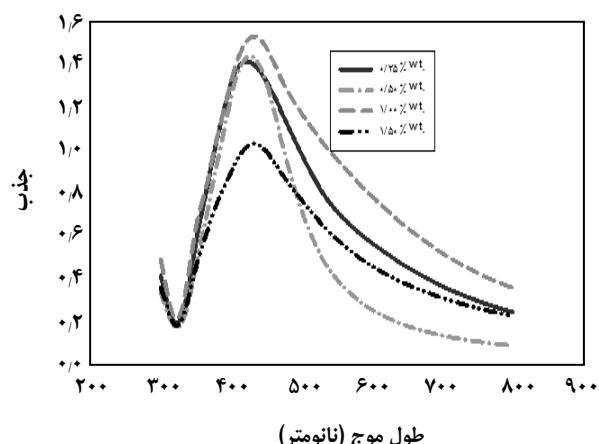


نمودار ۲- نتیجه‌های آزمون طیف سنتجی فرابنفش - مرئی برای نمونه‌های حاوی غلظت‌های گوناگون عامل احیا: ۱/۰۰، ۱/۵۰، ۲/۰۰ و ۲/۵۰ درصد وزنی.

نانوذره‌های نقره به‌طور کامل انجام نگرفته و ذره‌های درشت‌تری به دست آید. افزون بر آن، افزودن غلظت‌هایی بیشتر از میزان بهینه نیز سبب تجمع ذرات پایدارکننده به دور خود شده که در نتیجه‌ی آن نیز پایدارسازی به طور کامل انجام نشده و ذرات درشت‌تری حاصل می‌شود. بدین ترتیب میزان بهینه‌ی پایدارکننده ژلاتین، ۱/۰۰ درصد وزنی معرفی شد.

بررسی اثر غلظت عامل احیا (آسکوربیک اسید)

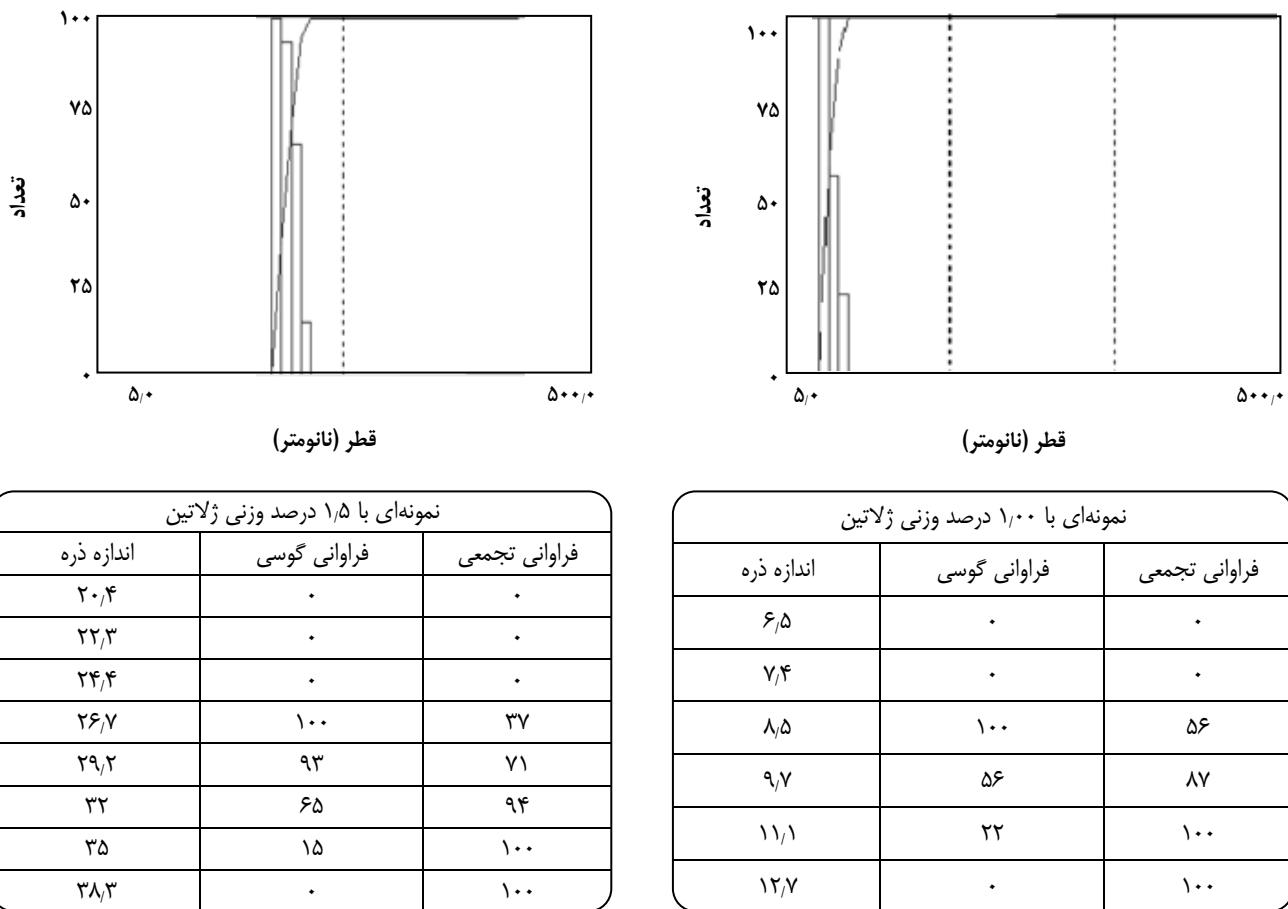
به منظور بررسی غلظت عامل احیا در تهیه، سه نمونه با درصد‌های وزنی متفاوت از آسکوربیک اسید به روی همانند با نمونه‌های قبلی آماده شد و طیف فرابنفش - مرئی آن تهیه شد. نتیجه‌های این سه نمونه‌ی جدید در کنار نمونه‌ی دارای غلظت بهینه پایدارکننده (۱/۰۰ درصد وزنی) در نمودار ۲ قابل دیدن است. همان‌گونه که از نمودار ۲ پیداست، نمونه‌ی دارای ۲/۵۰ درصد وزنی آسکوربیک اسید دارای پیک مشخصه‌ای بسیار پهن است که نشان دهنده اکسیدشدن و عدم تشکیل نانوذره‌ها می‌باشد. اما برای بررسی دقیق‌تر از هر سه نمونه دارای ۱/۰۰ و ۲/۰۰ و ۲/۵۰ درصد وزنی آسکوربیک اسید آزمون DLS گرفته شد و با نمونه معرفی شده به عنوان بهینه ژلاتین که دارای ۱/۵۰ درصد وزنی آسکوربیک اسید بود مقایسه شد. نتیجه‌های آزمون DLS برای آسکوربیک اسید ارایه شده است. هر ۳ نمونه در شکل ۳-الف، ۳-ب و ۳-ج ارایه شده است. همان‌گونه که پیش از آن نیز در تفسیر آزمون طیف‌سنجی فرابنفش - مرئی اعلام شد، حضور نداشتن پیک مشخصه در نتیجه‌ها



نمودار ۱- نتیجه‌های آزمون طیف سنتجی فرابنفش - مرئی برای نمونه‌های با درصد‌های وزنی گوناگون ژلاتین: ۱/۰۰، ۱/۵۰، ۲/۰۰ و ۲/۵۰.

پیک مشخصه‌ای که در بازه‌ی ۴۰۰ - ۴۵۰ نانومتر دیده می‌شود، نشان دهنده‌ی حضور نانوذره‌های نقره در محلول است [۲، ۱۹]. وجود این پیک مشخصه در هر چهار نمونه بیانگر ساخت موفقیت‌آمیز نانوذره‌های نقره بود. اما همان‌گونه که از منحنی‌ها نیز پیداست نمونه‌های دارای درصد‌های وزنی ۰/۰۵۰، ۰/۰۲۵ و ۱/۰۰ از ژلاتین دارای شدت پیک‌هایی به نسبت یکسان هستند اما با افزایش غلظت ژلاتین به ۱/۵۰ درصد وزنی، شدت پیک بهروشی افت پیدا کرده است. افت در شدت پیک نشان دهنده‌ی افزایش اندازه ذره‌ها و افزایش پهنای پیک بیانگر افزایش توزیع اندازه ذره‌ها می‌باشد [۲۰]. به منظور مقایسه‌ی دقیق‌تر و کمی نمونه‌های دارای ۱/۰۰ و ۱/۵۰ درصد وزنی ژلاتین، از آزمون تفرق دینامیکی نور یا به اختصار DLS استفاده شد. نتیجه‌های این آزمون برای این دو نمونه در شکل ۲-الف و ۲-ب قابل دیدن است.

همان‌گونه که از شکل ۲-الف پیداست، نمونه دارای ۱/۰۰ درصد وزنی از ژلاتین دارای قطر متوسط ۹/۲ نانومتر می‌باشد در حالی که این مقدار در نمونه دارای ۱/۵۰ درصد وزنی از ژلاتین به ۲۹/۴ نانومتر افزایش پیدا کرده است. افزون بر آن توزیع اندازه ذره‌ها در نمونه دارای ۱/۰۰ درصد وزنی از ژلاتین در محدوده‌ی ۸/۵ - ۱۱/۱ نانومتر می‌باشد در حالی که با افزایش میزان ژلاتین به ۱۱/۱ درصد وزنی توزیع پهن‌تری در محدوده‌ی ۳۵/۰ - ۲۶/۷ نانومتر دیده می‌شود. در حقیقت، افزودن غلظت‌های کمتر از میزان بهینه پایدارکننده سبب می‌شود عمل پایدارسازی

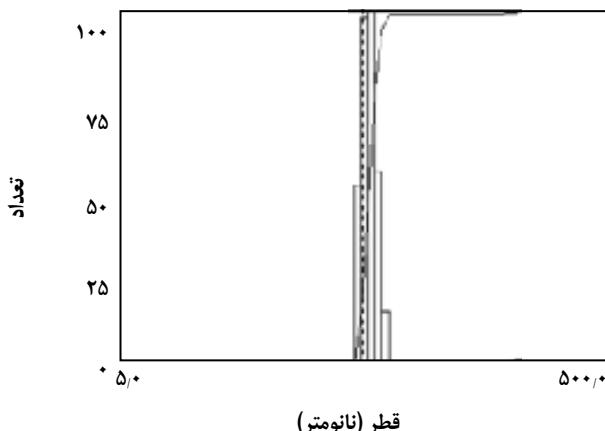


شکل ۲- ب - نتایج آزمون DLS برای نمونه‌ای با ۱/۵ درصد وزنی ژلاتین (قطر متوسط : ۲۹/۴ نانومتر).

توزیع اندازه ذرهای بسیار پهن‌تری دیده شد که دلخواه نمی‌باشد. در واقع می‌توان این‌گونه بیان کرد، که نبود عامل احیا به میزان کافی سبب می‌شود هسته‌گذاری به تعداد کمتری انجام شده و با ادامه‌ی فرایند رشد، ذرات بزرگ‌تری به دست آید. اما نمونه دارای ۲۰۰ درصد وزنی عامل احیا نیز اندازه ذرهایی در حدود ۲۳/۷ نانومتر داشت. نکته‌ی شایان توجه این است که در این شرایط توزیع اندازه ذرهای بسیار باریکی دیده می‌شود که در حقیقت می‌توان این‌گونه نظر داد که در زمان‌هایی که داشتن توزیع اندازه ذرهای باریک بیش‌تر از اندازه ذرهای کوچک دارای اهمیت باشد، با افزودن میزان عامل احیا کمی بیشتر از میزان بهینه، می‌تواند سبب به دست آمدن ذرهایی با اندازه‌هایی به نسبت درشت‌تر اما توزیع اندازه ذرهایی بسیار باریک‌تر شود. اما در مقابل افزودن غلظت‌های خیلی بیش‌تر از میزان بهینه نیز، pH محیط را به اسیدی رسانده و سبب انجام نشدن واکنش احیای شیمیایی می‌شود.

شکل ۲- الف - نتایج‌های آزمون DLS برای نمونه دارای ژلاتین ۱۰۰ درصد وزنی (قطر متوسط : ۹/۲ نانومتر).

نشان‌دهنده‌ی نبود نانوذرهای نقره می‌باشد که نتایج DLS نیز این گفته را به طور کامل تایید می‌کند. نمونه‌ی با غلظت عامل احیای ۲/۵ درصدوزنی دارای قطر متوسطی برابر با ۱۱۳/۴ نانومتر بود که با توجه به نکاتی که در بخش اول گفته شد، در محدوده‌ی ذرهای نانو جای نمی‌گیرد [۲۲، ۲۳]. افزون بر آن، توزیع اندازه ذرهای نیز بسیار پهن‌تر شده‌است. در واقع، می‌توان این‌گونه اظهار نظر نمود که با افزایش بیش از اندازه‌ی عامل احیا که در این تهیه آسکوربیک اسید بود، pH محیط واکنش به H_۲Oهاي اسیدي کاهش پيدا می‌کند که اين امر سبب جلوگيری از انجام واکنش احیای شیمیایی می‌شود که نتيجه‌ی آن تشکيل نشدن نانوذرهای نقره است. اندازه ذرهای نمونه دارای ۱۰۰ درصد وزنی عامل احیا، در حدود ۵۴/۶ نانومتر بود که در مقایسه با نمونه بهینه ژلاتین دارای ۱/۵۰ درصد وزنی عامل احیا که اندازه ذرهایی در حدود ۹/۲ نانومتر داشت، بسیار افزایش داشته‌است. افزون بر آن



نمونه با ۱/۰۰ درصد وزنی عامل احیا

اندازه ذره	فراوانی گوسی	فراوانی تجمعی
۴۱.۶	.	.
۴۴.۴	.	.
۴۷.۴	۵۰	۱۶
۵۰.۶	۹۸	۴۶
۵۴	۱۰۰	۷۷
۵۷.۷	۵۴	۹۴
۶۵.۷	۱۵	۹۹
۲۰۰.۲	۱	۹۹
۲۱۳.۷	۱	۱۰۰
۲۲۸.۲	۱	۱۰۰
۲۴۳.۶	.	۱۰۰

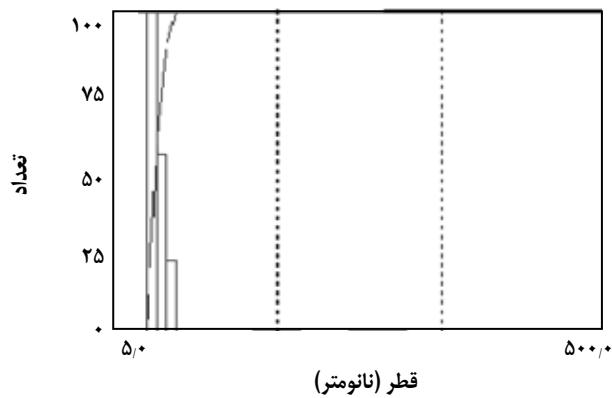
شکل ۳-الف - نتیجه‌های آزمون DLS برای نمونه با ۱/۰۰ درصد وزنی عامل احیا (قطر متوسط: ۵۴.۶ نانومتر).

و در نتیجه آن، ذره‌های پایدارکننده تشکیل مایسل داده و به دور یکدیگر گرد می‌آیند و در نتیجه این عمل، فرایند پایدارسازی نانوذره‌ها به درستی انجام نگرفته و ذره‌های درشتتری به دست می‌آیند. بررسی اثر غلظت عامل احیای شیمیایی نیز نشان داد که افزودن غلظت‌هایی کمتر از میزان بهینه سبب می‌شود عمل هسته‌گذاری به اندازه کافی انجام نگیرد و در ادامه فرایند رشد، ذره‌های بزرگ‌تری ایجاد شود. این در حالی است که افزودن غلظت‌هایی بیشتر از میزان بهینه سبب کاهش pH محیط واکنش به pH‌های اسیدی شده و در حضور یون هیدروژن عمل احیای شیمیایی قادر به رخ دادن نخواهد بود، بدین ترتیب نانوذره‌ها نیز تشکیل نخواهد شد.

بدین ترتیب نمونه با غلظت عامل احیای ۱/۵ درصدوزنی و غلظت ژلاتین ۱/۰۰ درصد وزنی به عنوان نمونه بهینه تهیه معرفی شد.

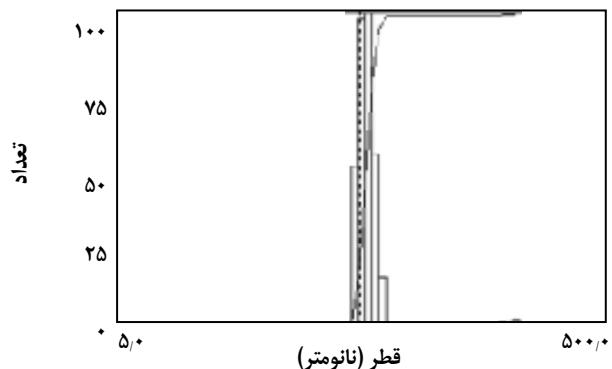
نتیجه‌گیری

در طی پژوهش انجام شده این نکته نتیجه شد که غلظت پایدارکننده شیمیایی در زمان فرایند تهیه، اثر بهسزایی در اندازه نانوذره‌ها دارد. به طوری که افزودن غلظت‌هایی کمتر از میزان بهینه، سبب می‌شود تا عمل پایدارسازی به درستی انجام نشده و نانوذره‌های ایجاد شده به یکدیگر چسبیده و کلوخه‌هایی درشت‌تر را ایجاد نمایند. افزون بر آن استفاده از مقدارهایی بیشتر از میزان بهینه نیز سبب عبور از غلظت بحرانی مایسل شده



نمونه با ۲/۰۰ درصد وزنی عامل احیا		
اندازه ذره	فراوانی گوسی	فراوانی تجمیع
۱۲۲	۱۰۰	۸۷
۳۱۶	۱۲	۹۸
۴۵۳	۲	۱۰۰
۶۴۹	۰	۱۰۰

شکل ۳-ب - نتیجه‌های آزمون DLS برای نمونه با ۲/۰۰ درصد وزنی عامل احیا (قطر متوسط: ۲۳/۷ نانومتر).



نمونه با ۲/۵ درصد وزنی عامل احیا		
اندازه ذره	فراوانی گوسی	فراوانی تجمیع
۵۴/۷	۱۰۰	۳۱
۵۹/۱	۹۱	۵۹
۶۳/۹	۶۱	۷۸
۶۹/۱	۱۰	۸۱
۴۷/۷	۰	۸۱
۲۸۱	۱	۸۱
۳۰۳/۸	۲	۸۲
۳۲۸/۴	۸	۸۵
۳۵۵	۴۹	۱۰۰
۳۸۳/۸	۰	۱۰۰

شکل ۳-ج - نتیجه‌های آزمون DLS برای نمونه با ۲/۵ درصد وزنی عامل احیا (قطر متوسط: ۱۱۳/۴ نانومتر).

تاریخ دریافت: ۱۳۹۳/۸/۴؛ تاریخ پذیرش: ۱۳۹۴/۲/۷

مراجع

- [1] Ruiz P., Macanás J., Muñoz M., Muraviev D.N., Intermatrix Synthesis: Easy Technique Permitting Preparation of Polymer-Stabilized Nanoparticles with Desired Composition and Structure, *Nanoscale Reslett*, **6**: 343 (6pp) (2011).
- [2] Zhanjiang Z., Jinpei L., Synthesis and Characterization of Silver Nanoparticles by a Sonochemical Method, *Rare Metal Materials and Engineering*, **41**(10): 1700-1705 (2012).
- [۳] زمان خان، حسام؛ آیتی، بیتا؛ گنجی دوست، حسین؛ تجزیه فتوکاتالیستی فنل به وسیله نانوذرات روی اکسید تنبیت شده بر بستر بتنی، نشریه شیمی و مهندسی شیمی ایران، (۳) ۱۹-۹ (۱۳۹۱).
- [4] Lu J.P., Chen F.C., Lee Y.Z., Ring-Edged Bank Array Made by Inkjet Printing for Color Filters, *Display Technology* **5**: 162-165 (2009).
- [5] Hebner T.R., Wu C.C., Marcy D., Lu M.H., Stum J.C., Ink-Jet Printing of Doped Polymers for Organic Light Emitting Devices, *Applied Physics Letters*, **72**: 519-521 (1998).
- [6] Minemawari H., Yamada T., Matsui H., Tsutsumi J., Haas S., Chiba R., Kumai R., Hasegawa T., Inkjet Printing of Single-Crystal Films, *Nature*, **475**: 364-367 (2011).
- [7] Wang C.W., Yang M.H., Lee Y.Z., Cheng K., Hybrid Stacked RFID Antenna Coil Fabricated by Ink Jet Printing of Catalyst with Self-Assembled Polyelectrolytes and Electroless Plating, *Imaging Science and Technology*, **51**: 452-455 (2007).
- [۸] گلیزاده، اعظم؛ شاهرخیان، سعید؛ ایرجی زاد، اعظم؛ مهاجرزاده، شمس الدین؛ وثوقی، منوچهر؛ اندازه گیری گلوتامات با استفاده از حسگر زیستی بر پایه نانولوله های کربنی عمودی، نشریه شیمی و مهندسی شیمی ایران، (۴) ۳۲-۳۶ (۱۳۹۲).
- [9] Singh M., Haverinen H.M., Dhagat P., Jabbour G.E., Inkjet Printing Process and Its Applications, *Advanced Materials*, **22**: 673-685 (2010).
- [10] Kamyshny A., Ben-Moshe M., Aviezer Sh., Magdassi Sh., Ink-Jet Printing of Metallic Nanoparticles and Microemulsions, *Macromolecular Rapid Communications*, **26**: 281-288 (2005).
- [11] Kosmala A., Wright R., Zhang Q., Kirby P., Synthesis of Silver Nano Particles and Fabrication of Aqueous Ag Inks for Inkjet Printing, *Materials Chemistry and Physics*: 1075-1080 (2011).
- [12] Lee I., Han S. W., Kim K., Simultaneous Preparation of SERS-Active Metal Colloids and Plates by Laser Ablation, *Journal of Raman Spectroscopy*, **32**: 947-952 (2001).
- [13] Bogle K. A., Dhole S.D., Bhoraskar V. N., Silver Nanoparticles: Synthesis and Size Control by Electron Irradiation, *Nanotechnology*, **17**: 3204- (2006).
- [14] Kim D., Jeong S., Moon J., Synthesis of Silver Nanoparticles Using the Polyol Process and the Influence of Precursor Injection, *Nanotechnology*, **17**: 4019-24 (2006).

- [15] Zhu H.T., Zhang C.Y., Yin Y.Sh., Rapid Synthesis of Copper Nanoparticles by Sodium Hypophosphite Reduction in Ethylene Glycol under Microwave Irradiation, *Journal of Crystal Growth*, 722-728 (2004).
- [16] Valodkar M., Modi Sh., Pal A., Thakore S., Synthesis and Anti Bacterial Activity of Cu, Ag and Cu-Ag Alloy Nanoparticles: A Green Approach, *Materials Research Bulletin*, 384-389 (2011).
- [17] Kora A.J., Beedu S.R., Jayaraman A., Size-Controlled Green Synthesis of Silver Nanoparticles Mediated by Gum Ghatti(*Anogeissus Latifolia*) and Its Biological Activity, *orgmedchemlett.*: 2-17 (2012).
- [18] Ziarati A., Safaei-Ghomie J., Rohani S., Sonochemically Synthesis of Pyrazolones Using Reusable Catalyst CuI Nanoparticles that was Prepared by Sonication, *Ultrasonics Sonochemistry*, **20**: 1069-1075 (2013).
- [19] Manoiu V.S., Aloman A., Abtaining Silver Nanoparticles by Sonochemical Method, *U.P.B. Sci. Bull.*, 72 (2010).
- [20] Darroudi M., Khorsand Zak A., Muhamad M.R., Huang N.M., Hakimi M., Green Synthesis of Colloidal Silver Nanoparticles by Sonochemical Method, *Materials Letters*, **66**: 117-120 (2012).
- [21] Tang X.F., Yang Z.G., Wang W.J., A Simple Way of Preparing High-Concentration and High-Purity Nano Copper Colloid for Conductive Ink in Inkjet Printing Technology, *Colloids and Surfaces, A: Physicochem. Eng. Aspects*, **360**: 99-104 (2010).
- [22] "ISO ISO/TS 27687:2008 Nanotechnologies - Terminology and Definitions for Nano Objects - Nanoparticle, Nanofibre and Nanoplate" (2008).
- [23] "ASTM 2456-06 Standard Terminology Relating to Nanotechnology" (2012).