

# استخراج فوق بحرانی و آنالیز سینامالدهید موجود در پوست درخت دارچین و بررسی شرایط موثر بر آن در مقایسه با سایر روش‌های سنتی

شیما مستلطی<sup>+</sup>، سید محمد قربیشی\*

دانشکده مهندسی شیمی، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان، ایران

**چکیده:** پژوهش‌ها نشان می‌دهد، اسانس دارچین (به ویژه ماده سینامالدهید) می‌تواند در درمان بیماران مبتلا به دیابت مؤثر باشد درنتیجه هدف اصلی از انجام این پژوهش، بررسی آزمایشگاهی استخراج فوچ بحرانی ترکیب سینامالدهید از پوست گیاه دارچین می‌باشد. نخست به مقایسه روش‌های سنتی استخراج اسانس دارچین با روش استخراج فوچ بحرانی پرداخته شد سپس ماده موثره اسانس دارچین (سينامالدهيد) با استفاده از کربن دی اکسید فوق بحرانی اصلاح شده با مقدارهای ثابتی از متانول (1mL)، از پوست درخت دارچین استخراج و با روش استخراج با حلال آلی با دستگاه سوکسله مقایسه شد. استخراج با سیال فوق بحرانی (SFE) با در نظر گرفتن زمان استاتیک ۲۰ دقیقه و اندازه متوسط ذره‌ها (۷۶-۱۰۰ میلی متر) انجام شد. چهار متغیر موثر بر این فرایند، دما (۴۰°C تا ۱۰۰°C)، فشار (۱۰-۳۰ Mpa)، شدت جریان کربن دی اکسید (۰.۵-۲.۵ mL/min) و زمان استخراج دینامیک (۱۰-۴۰ دقیقه) می‌باشد که آزمایش‌ها بر اساس آن‌ها انجام گرفت و تأثیرشان بر میزان بازدهی مورد بررسی قرار گرفت.

**واژه‌های کلیدی:** استخراج فوق بحرانی؛ استخراج سوکسله؛ سینامالدهيد؛ کروماتوگرافی گازی؛ شرایط عملیاتی.

**KEYWORDS:** Supercritical extraction; Soxhlet extraction; Cinnamaldehyde; Gas chromatography; Operating conditions.

## مقدمه

و انسولین سنگ بنای درمان دیابت به شمار می‌روند، ولی عوارض جانبی داروها، عدم توانایی کافی آن‌ها در پیشگیری و کنترل مناسب عوارض بیماری و همچنین کاهش اثربخشی داروها در طول زمان، پژوهشگران را به بررسی روش‌های جدید و کشف راههای مناسب‌تر برای کنترل این بیماری و عوارض آن ترغیب می‌نماید پاسخ ناکافی به برخی از درمان‌های رایج دیابت موجب شده

دیابت یک بیماری متابولیک با تأثیر بر متابولیسم گلوکز، چربی و پروتئین و یک مشکل بزرگ بهداشتی با شیوع روبه افزایش در جهان و مسبب عوارضی مانند نفوپاتی، نوروفپاتی، رتینوفپاتی و کوری است [۱-۳]. در مدیریت بیماری دیابت تغییر سبک زندگی شامل رژیم مناسب، ورزش و مصرف داروهای کاهنده قند خون باید مدنظر قرار گیرد [۴] اگرچه داروهای خوراکی کاهنده قند خون

+E-mail: ghoreshi@cc.iut.ac.ir

\* عهده دار مکاتبات

ضد سرطان گامالونیک اسید با کربن دی اکسید فوق بحرانی به روش نیمه پیوسته از بذر گاو زبان، استخراج انسانس روغنی گیاه استخودوس با کربن دی اکسید فوق بحرانی، استخراج عصاره از برگ گیاه گالگا آفیسینالیس به دو روش استخراج با حلال آلی (سوکسله) و استخراج به وسیله سیال فوق بحرانی [۱۵]، استخراج گلیسیریزیک اسید از ریشه گیاه شیرین بیان با استفاده از دی اکسید کربن فوق بحرانی در مقیاس آزمایشگاهی [۱۶] و استخراج آنتی اکسید اپی گالوکاتچین گالات از برگ چایی سبز [۱۷] اشاره نمود. هدف اصلی از انجام این پژوهه بررسی آزمایشگاهی استخراج فوق بحرانی ترکیب سینامالدھید از پوست گیاه دارچین می‌باشد. آنالیز عصاره‌ی استخراجی و بررسی ترکیب درصد سینامالدھید موجود در عصاره با استفاده از دستگاه کروماتوگرافی گازی انجام شد.

#### مقایسه روش‌های سنتی استخراج با روش استخراج فوق بحرانی

نوع روش به کار رفته برای استخراج و عصاره‌گیری از بافت‌های گیاهی به نوع بافت گیاهی، نوع ماده جاذشدنی و مقاومت ماده جدا شده به گرما بستگی دارد و انتخاب یک روش مناسب استخراج می‌تواند غلظت آنتی اکسیدان‌های مربوط به گیاه را افزایش دهد. هر روش، بازده استخراج متفاوتی دارد و ترکیب‌های گوناگونی در عصاره به دست آمده از هر روش موجود است. انواع روش‌های تقطیر، استخراج با حلال در دمای محیط و با استفاده از گرما (سوکسله) از روش‌های سنتی استخراج می‌باشند که در ادامه به توضیح مختصر و مقایسه هر یک با روش استخراج فوق بحرانی پرداخته می‌شود.

#### الف) تقطیر با بخار آب

یکی از روش‌های سنتی استخراج عصاره گیاهان، تقطیر با بخار آب است. بر پایه‌ی سه سامانه تقطیر با آب، تقطیر با آب و بخار و تقطیر با بخار تاکنون طراحی و ساخته شده است که در مقیاس صنعتی عموماً از سامانه تقطیر با بخار استفاده می‌شود. در این سامانه اندام گیاه مورد نظر صرفاً تحت تأثیر بخار آب با فشار کم قرار می‌گیرد و بخار بعد از عبور از توده گیاه، انسانس آن را در قسمت سردکن سامانه جمع می‌کند.

برای نمونه *ژرام* و *همکاران* [۱۸] عصاره دارچین را به کمک تقطیر با بخار به مدت ۶ ساعت به دست آورده و عصاره به کمک

تا در آمریکا حدود ۲ میلیون نفر از روش‌های طب مکمل و جایگزین برای درمان دیابت استفاده کنند. از بین روش‌های گوناگون طب مکمل برای درمان دیابت بیشترین توجه به درمان‌های گیاهی و غذایی است [۵].

یکی از گیاهان دارویی که به عنوان ادویه نیز به کار برده می‌شود، دارچین می‌باشد ترکیب‌های اصلی عصاره دارچین شامل دو دسته اصلی پلی فنولها و فنول‌های فرار است. در میان پلی فنول‌ها به طور عمد شامل وانیلیک، کافئیک، گالیک، پروتوکاتچیک، کوماریک و اسید فرولیک بوده و فنول‌های فرار آن بسته به بخشی از گیاه که از آن انسانس استخراج شده است، متفاوت می‌باشد. در پوست درخت دارچین، سینامالدھید با بیشترین درصد (۶۲٪ - ۷۳٪) بسته به نوع روش استخراج انسانس به عنوان ماده اصلی بوده و دیگر ترکیب‌ها فرار شامل هیدرولکربن‌ها و ترکیب‌ها اکسیژن (به عنوان مثال بتا-کاریوفیلن، اوژنول، بتزیل بنزووات، لینالول، اوژنول استات و استات سینامیل) می‌باشد [۶ - ۱۰].

اجزای موجود در عصاره پوست گیاه دارچین، همچون سینامالدھید که در این پژوهش به استخراج آن پرداخته شده است، دارای ویژگی‌های بسیاری مانند درمان دیابت، کاهنده چربی خون، ویژگی‌های آنتی‌اکسیدانی، ضدالتهاب، مقابله با سرطان، جلوگیری کننده از عفونت‌های قارچی و باکتریایی و بسیاری ویژگی دیگر می‌باشند. کاربردهای دارویی نیازمند یک روش مناسب برای استخراج با مراحل پاکسازی بدون استفاده از حلال‌های آلی سمی است. استخراج فوق بحرانی به ویژه استخراج با کربن دی اکسید فوق بحرانی به دلیل دارا بودن برتری هایی همچون غیر سمی بودن، خلوص بالا و قیمت پایین در دهه‌های اخیر مورد توجه قرار گرفته است. در سال‌های اخیر توجه زیادی به استفاده از روش استخراج توسط سیال فوق بحرانی به جای روش استخراج با حلال‌های آلی متداول صورت گرفته است. همچنین SFE در زمینه‌های گوناگونی مانند فرایندهای استخراج و خالص‌سازی، شیمی و بیوشیمی و به تازگی در استخراج فلزها و فرایندهای پلیمری مورد توجه قرار گرفته است [۱۱]. همچنین روش استخراج در کشور مان ایران نیز به شدت مورد توجه قرار گرفته است که از آن جمله می‌توان به مدل‌سازی استخراج فوق بحرانی مانیتول از برگ درخت چنار [۱۲]، انجام آزمایشگاهی و شبیه‌سازی استخراج با کربن دی اکسید فوق بحرانی و با آب زیر بحرانی مانیتول از برگ زیتون [۱۳، ۱۴]، استخراج روغن دانه گیاه گل مغربی، استخراج اسید چرب

با دستگاه پرس تحت فشار قرار می‌دهند. از برتری‌های روش ماسراسیون این است که بدون به کار بردن دستگاه قابل انجام بوده و ارزان‌تر است ولی زمان بسیار طولانی عصاره‌گیری موجب از بین رفتن مواد دارویی در باقیمانده گیاهی می‌شود.

حسینی و همکاران [۲۱] در پژوهشی انسان دارچین را به روش خیساندن در مدت زمان ۳ روز و به کمک ۱۵۰ میلی لیتر حلال متابول استخراج و خاصیت آنتی اکسیدانی آن به مقدار  $\mu\text{g/mL}$   $\text{IC}_{50}=7795$  گزارش کردند. روش استخراج روش استخراج فوق بحرانی با مدت زمان ۱۰۰ دقیقه و حجم کمک حلال ۱ میلی لیتر از اهمیت بیشتری برخوردار است.

#### (د) روش حلال سرد

به منظور استخراج عصاره به روش حلال سرد، نخست گیاه مورد نظر و حلال به نسبت و زمان مشخصی (به طور معمول ۲۴ ساعت) در دمای محیط، بر روی شیکر تحت اختلاط قرار می‌گیرد. سپس صاف کردن با استفاده از کاغذ صافی یا به کمک دستگاه سانتریفوژ انجام می‌شود. به منظور حذف حلال، عصاره‌های به دست آمده در دستگاه روتاری تحت عملیات تقطیر در خلا در بازه‌ی دمای  $50^{\circ}\text{C}$ - $55^{\circ}\text{C}$  قرار می‌گیرند.

کمالی رosta و همکاران [۲۲] در پژوهش خود نشان دادند میزان کل ترکیب‌های فنولیک در روش حلال سرد با وجود راندمان کمتر نسبت به روش سوکسله، بیش‌تر از عصاره‌های به دست آمده به روش سوکسله می‌باشد. آن‌ها همچنین بیش‌ترین میزان کل ترکیب‌های فنولیک دارچین را در عصاره‌ی استونی به دست آمده از روش حلال سرد و بازده آن برابر با ۱۶۷ و بازده سینامالدھید موجود در عصاره ۱,۱۶ درصد گزارش شده که نسبت به استخراج فوق بحرانی که ( $60^{\circ}$  درصد) بیش‌تر است اما مدت زیاد استخراج (۲۴ ساعت) و استفاده از حلال آلی از مهم‌ترین عیوب‌های این روش در مقابل روش استخراج فوق بحرانی می‌باشد.

#### (ه) روش سوکسله<sup>(۳)</sup>

استخراج با استفاده از گرما به روش سوکسله از روش‌های متداول عصاره‌گیری می‌باشد. یکی از برتری‌های این روش این است که امکان انجام چندین استخراج سوکسله به طور همزمان و ملايم نگه داشتن گرما طی زمان استخراج وجود دارد. از عیوب‌های

کروماتوگرافی لایه نازک سیلیکاژل<sup>(۱)</sup> مورد آنالیز قرار گرفت، نتیجه‌ها نشان داد انسان دارای ۶۱ درصد سینامالدھید و ۲۹ درصد سینامیک اسید بوده است. به طور کلی آمارها نشان می‌دهد که انواع روش‌های تقطیر در مقایسه با روش استخراج فوق بحرانی با وجود داشتن بازده بالای استخراج، معایی از جمله خطر اتلاف ترکیب‌های ناپایدار در برابر گرما، غیر عملی بودن فرایند به صورت خودکار و زمان طولانی استخراج را به همراه دارد.

#### (ب) روش کلونجر (تقطیر با آب)

در این روش، گیاه مورد نظر به طور مستقیم در یک بالن تقطیر دارای آب قرار گرفته، به طوری که حدود دو سوم حجم بالن توسط آب اشغال شده و گرما داده می‌شود. بخارهای تولید شده آب دارای مولکول‌های انسانی نیز هستند. این بخارها پس از عبور از لوله‌های مبرد، مایع شده و در قسمت گیرنده جمع‌آوری می‌شود. برای نمونه کمالی رosta و همکاران [۱۹] انسان دارچین را با استفاده از دستگاه کلونجر استخراج کردند و راندمان استخراج و کل ترکیب‌های فنولی موجود در عصاره‌ی دارچین را با استفاده از روش فولین سیوکالتیو<sup>(۲)</sup> اندازه‌گیری و بازده استخراج را  $1,3$  درصد اعلام نمودند.

پارانگاماس و همکاران [۲۰] نیز انسان دارچین را به کمک روش کلونجر در مدت ۶ ساعت جمع‌آوری کرده سپس به کمک کروماتوگرافی گاز مورد تجزیه تحلیل قرار و بازده استخراج برای پوست، برگ، میوه و ریشه به ترتیب برابر با  $1,2$ ،  $2,0$ ،  $0,75$  و  $0,5$  درصد گزارش نمودند. شایان ذکر است ترکیب درصد سینامالدھید در عصاره به دست آمده از پوست دارچین برابر با  $50,5$  درصد درنتیجه میزان بازدهی سینامالدھید  $60$  درصد می‌باشد که در مقایسه با استخراج فوق بحرانی سینامالدھید (با بازده  $60$ ) در زمان طولانی‌تری انجام می‌گیرد.

#### (ج) روش ماسراسیون (خیساندن)

برای انجام این روش، گیاه خرد شده را با مقدار مشخصی حلال به صورت مکرر ۲ الی ۵ روز تمام در گرمای اتاق هم زده و پس از این زمان که تعادل غلاظت مواد موجود در حلال و بافت گیاهی برقرار شده است، عمل عصاره‌گیری را پایان داده و سپس عصاره به دست آمده را صاف نموده و باقی‌مانده گیاهی را

(۱) Silica gel thin layer chromatography (TLC)

(۲) Folin Ciocalteau

(۳) Soxhlet

حلال‌های کلردار و برخی از حلال‌های آلی مورد مصرف در صنایع، مانند کلروفلوروکربن برای لایه ازن زیان آورند. بنابراین با جایگزینی گاز کربن دی‌اکسید به عنوان حلال در فرایندهای فوق بحرانی این مشکل حل شده است [۲۴].

همان‌گونه که در بالا بیان شد استخراج با سیال فوق بحرانی نسبت به استخراج به روش سنتی دارای برتری‌های بسیاری می‌باشد. از جمله برتری‌های این نوع استخراج عبارت اند از:

- صرفه‌جویی در مصرف حلال

در روش استخراج فوق بحرانی حلال به طور کامل از فراورده‌قابل بازیابی است. با توجه به کاهش مصرف حلال و استفاده دوباره آن از نظر اقتصادی با صرفه است. در این روش مصرف حلال‌های آلی کاهش یافته و در بسیاری از موارد، میزان حلال آلی مورد استفاده بسیار اندک است.

- کیفیت دلخواه فراورده‌ها و ایمنی

پس از اتمام عملیات استخراج، سیال مورد استفاده در فرایند به راحتی با برداشتن فشار از آنالیت جدا می‌شود. با توجه به حضور نداشتن حلال در فراورده‌ی نهایی، کیفیت فراورده می‌تواند به سایر روش‌ها بهمود می‌یابد. همچنین فرایند استخراج می‌تواند در دمای پایین انجام شود، در نتیجه برای استخراج مواد حساس به دما مناسب است. با توجه به غیر سمتی بودن کربن دی‌اکسید و سازگاری آن با محیط زیست، استخراج با این سیال دارای پاکیزگی بیشتر و خطر کمتر نسبت به استخراج با سیال است.

- آنالیز آسان

این فناوری می‌تواند به فناوری‌های دیگر نظیر کروماتوگرافی و طیف سنجی متصل شود و در نتیجه امکان شناسایی و جداسازی مستقیم ترکیب‌های استخراج شده وجود دارد.

- قدرت حلالیت بالا و تغییر پذیری آن

قدرت حلالیت برخی از سیال‌های فوق بحرانی بسیار بالا می‌باشد، همچنین با تغییر دما و فشار کنترل می‌شود. در نتیجه، با استفاده از سیال فوق بحرانی امکان استخراج دسته‌ای از آنالیت‌ها با قطبیت و اندازه‌های متفاوت فراهم می‌شود.

- سرعت انجام عملیات

یکی از با ارزش‌ترین برتری‌های این روش نسبت به روش‌های جداسازی قدیمی، سرعت آن است. استخراج با سیال فوق بحرانی می‌تواند در مدت زمان ۱۰ الی ۶۰ دقیقه

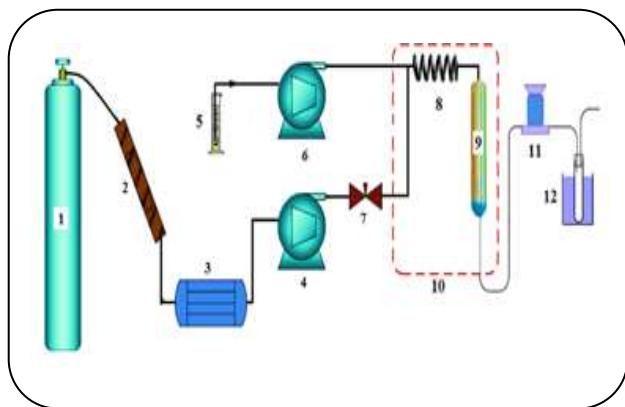
این روش می‌توان به زمان بالای استخراج و میزان مصرف بالای حلال اشاره نمود. همچنین جزء مورد نظر به علت امکان تجزیه گرمای و یا واکشن با حلال ممکن است ویژگی‌های خود را از دست بدهد.

فایده‌های این شیوه عبارتند از جابه‌جایی تعادل انتقالی با آوردن مکرر حلال تازه برای تماس با شبکه جامد، برقرار کردن دمای استخراج به نسبت بالا با گرمای بالن تقطیر، نیاز نداشتن به صاف کردن بعد از لیچینگ و ساده و ارزان بودن روش. عیب‌های آن عبارتند از: زمان استخراج طولانی، مقدار زیاد حلال استفاده شده، مهیا نشدن آشفتگی (همزدن)، که می‌تواند در دستگاه سوکسله در صورت وجود داشتن باعث تسریع فرایند شود، مقدار زیاد حلال استفاده شده، به شیوه تبخیر یا تغلیظ کردن نیاز دارد، امکان تجزیه گرمای ترکیب‌های هدف که نمی‌تواند نادیده گرفته شود چون استخراج به طور معمول در دمای ذوب حلال برای مدت طولانی رخ می‌دهد. برای مثال در پژوهشی وونگ و همکاران [۲۳] انسانس دارچین را با استفاده از دو روش تقطیر با بخار آب و سوکسله استخراج کردند. انسانس به کمک دستگاه کروماتوگرافی فاز مایع با کارایی بالا<sup>(۱)</sup> آنالیز شده و درصد سینامالدھید در تقطیر با بخار پس از ۱۰ ساعت و دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس در حدود ۹۰٪ و در روش سوکسله پس از ۱۰ ساعت به کمک حلال اتانول ۷۳–۶۲٪ نشان داده شد. همان‌گونه که دیده می‌شود میزان ماده آنتی اکسیدانی در روش سوکسله کاهش یافته و به عبارتی تجزیه گرمای رخ داده است. شایان ذکر است بخاری که در روش تقطیر با بخار آب به دست می‌آید نسبت به بخار تولیدی در روش سوکسله (بخارهای اتانول) برای محیط زیست بی‌خطر تر است.

## (و) روش استخراج فوق بحرانی

یکی از دلایل گسترش سیال‌های فوق بحرانی این است که فرایندهای غذایی، آرایشی و دارویی و غیره نیازمند رسیدن به درجه خلوص در حد استاندارد هستند. برای نمونه بازیابی کامل حلال در صنایع دارویی و غذایی ضروری است. در حالی که در روش‌های معمول مانند تقطیر و استخراج مایع – مایع، بازیابی کامل حلال میسر نیست. دلیل دیگر گسترش سیالات فوق بحرانی این است که حلال‌های آلی به ویژه حلال‌های کلردار برای محیط زیست مضر هستند. به طوری که امروزه ثابت شده که

(۱) High performance liquid chromatography (HPLC)



شکل ۱- شمای کلی دستگاه SFE

**روش استخراج**

روش استخراج بدین صورت است که نخست در ستون استخراج ۲ گرم نمونه مخلوط می‌شود. سپس به تدریج ۱ میلی‌لیتر متانول را به سامانه تزریق می‌شود. پس از قرار دادن سل در درون گرمانه و رسیدن به دما و فشار مورد نظر، پمپ خاموش شده و در این حالت استخراج استاتیک (۲۰ دقیقه) شروع می‌شود. پس از پایان زمان استاتیک، با باز کردن شیر و روشن کردن پمپ، مایع با شدت جریان تنظیم شده به مدت زمان دینامیک مورد نظر از روی بستر سل استخراجی عبور کرده و وارد تنظیم‌کننده فشار برگشتی می‌شود. با شکست فشار توسط شیر فشارشکن، سیال فوق بحرانی کربن دی اکسید به حالت زیر بحرانی تبدیل شده و خاصیت حلالیت بالای همانند مایعات و ضریب نفوذ بالای همانند گازها را از دست داده و دیگر قادر به حل ترکیب‌های استخراج شده نمی‌باشد. نمونه‌های استخراجی در یک بطربی کوچک دارای متانول مرک شده که در درون یک بشر ۱۵ میلی‌لیتری قرار دارد، جمع‌آوری می‌شود.

به طور کامل انجام گیرد در حالی که چندین ساعت برای استخراج به کمک حلال مایع، زمان لازم است [۲۵].

افزون بر برتری‌های بیان شده در بالا، این روش دارای برتری‌های دیگری چون بازده و کارایی بالا، عدم احتیاج به پیش تغییل کنندگی، توانایی نفوذ سریع حلال در ساختار مواد غیره می‌باشد.

## بخش تجربی

### استخراج فوق بحرانی

در این قسمت به استخراج سینامالدھید از دارچین به روش استخراج فوق بحرانی خواهیم پرداخت. هدف اصلی آزمایش‌ها، بهینه‌سازی پارامترهای عملیاتی دما، فشار، نرخ جریان و زمان عملیات در طی استخراج به منظور حصول بالاترین میزان بازدهی می‌باشد.

### مواد استفاده شده در آزمایش‌ها

برای انجام آزمایش‌ها از مواد زیر استفاده شده است:

(۱) پوست درخت دارچین که از هند وارد ایران شده و از مش ۲۰-۳۵ عبور داده شده است. کل رطوبت موجود در آن با انجام سنجش رطوبت، کمتر از ۵٪ دیده شد که با توجه به اثر کمک حلالی این مقدار آب و افزایش نرخ استخراجی نیازی به حذف رطوبت نبود [۲۵].

(۲) کربن گاز دی اکسید با درجه خلوص بالای ۹۹ درصد.

(۳) متانول مطلق.

(۴) سینامالدھید استاندارد خریداری شده با درجه خلوص بالای ۹۹ درصد.

### استخراج سوکسله

در این روش عصاره با شستشوی چندباره به وسیله حلال آل استخراج می‌شود. قدرت استخراج واپسیه به سیال و دمای استخراج می‌باشد. با این که این روش بسیاری از شرایط استخراج ایده‌آل را دارا نیست، اما در طی ۱۰۰ سال گذشته به عنوان یک روش استاندارد معرفی شده است. زمان لازم برای یک استخراج با سوکسله در بازه‌ی بین ۶ تا ۴۸ ساعت می‌باشد. در شکل ۲ نمایی از سامانه سوکسله نشان داده شده است. در این پژوهش استخراج سوکسله به مدت ۸ ساعت و به کمک حلال آلی متانول انجام گرفت و میزان سینامالدھید استخراج شده برابر با ۲۱/۱۵ میلی گرم به ازای

### دستگاه استخراج فوق بحرانی

اجزای اصلی دستگاه استخراج فوق بحرانی شامل (۱) مخزن گاز CO<sub>2</sub>، (۲) غربال مولکولی برای حذف ناخالصی‌های گاز، (۳) صافی متخلخل فلزی برای اطمینان از خلوص گاز، (۴) سردکننده گردشی، (۵) پمپ فشار بالا، (۶) لوله‌های ماریبیج برای اطمینان از رسیدن سیال به حالت فوق بحرانی، (۷) سل استخراج، (۸) سامانه کنترل دما (گرمانه)، (۹) شیر کنترل کننده جریان (تنظیم‌کننده فشار برگشتی) و (۱۰) ظرف جمع‌آوری نمونه می‌باشد. در شکل ۱ شمای کلی دستگاه SFE نشان داده شده است.

مشخص بودن غلظت محلول‌های استاندارد، نمودار کالیبراسیون سینامالدهید خالص به دست می‌آید. با استفاده از این نمودار و سطح زیر منحنی مربوط به نمونه‌های استخراجی، غلظت‌های سینامالدهید موجود در هر نمونه محاسبه شده است. وزن سینامالدهید در نمونه‌ی مورد نظر به دست می‌آید. که با تقسیم کردن مقدار سینامالدهید در هر آزمایش بر مقدار به دست آمده از آزمایش سوکسله میزان بازیابی سینامالدهید به دست می‌آید. شایان ذکر است آزمایش سوکسله بر مبنای آزمایش ۱۰۰ درصد قرار گرفته است.

## نتیجه‌ها و بحث

آزمایش‌ها را بدون اصلاحگر و با اصلاحگرهای استن، ان‌هگزان و مтанول انجام شد که با توجه به قطبیت سینامالدهید و غیر قطبی بودن کربن دی‌اکسید تنها در حضور اصلاحگر مтанول استخراج ماده مورد نظر با کیفیت بهتری ممکن شد که در همه آزمایش‌ها حجم مтанول ۱ میلی لیتر در نظر گرفته شده است. در اینجا اثر پارامترهای مختلفی چون دما، فشار، اصلاحگر، شدت جریان کربن دی‌اکسید و زمان دینامیک مورد بررسی قرار گرفته است.

## دما و فشار

فشار و دمای سیال فوق بحرانی دو پارامتر اساسی و تأثیرگذار در فرایند استخراج فوق بحرانی می‌باشند. در آزمایش استخراج سینامالدهید از دارچین، تأثیر فشار بر روی میزان بازیابی در دمای ۶۰°C و شدت جریان جریان ۱/۵ mL/min نشان داده شده است. همان‌گونه که در شکل ۷ مشخص است افزایش فشار از ۱۰ MPa به ۲۰ MPa باعث افزایش میزان بازیابی سینامالدهید شده است که این امر می‌تواند به دلیل افزایش دانسیته و حلایق کربن دی‌اکسید و افزایش توانایی حلال پوشی در اثر افزایش فشار باشد، اما با افزایش بیش‌تر فشار از ۲۰ MPa به ۳۰ MPa اثر کاهشی نفوذپذیری و ضریب انتقال جرم در فشارهای بالا بر اثر افزایشی دانسیته غلبه کرده و میزان بازیابی سینامالدهید کاهش یافته است [۲۶، ۲۷]. افزایش دما از ۴۰ تا ۶۸ درجه سلسیوس باعث افزایش میزان بازیابی می‌شود که نشان دهنده غالب بودن اثر مربوط به فشار باخرا اجزا حل شونده می‌باشد. اما زمانی که دما به ۶۸ رسید، با افزایش بیش‌تر دما درصد بازیابی سینامالدهید کاهش می‌یابد، بنابراین در اینجا اثر منفی مربوط به چگالی غالب بوده است. در واقع در طول محور دما شاهد پدیده حلایق وارون هستیم و



شکل ۲- دستگاه استخراج سوکسله.

۲ گرم نمونه دارچین اولیه به دست آمد درنتیجه بازده استخراج سینامالدهید به روش سوکسله برابر با ۱/۰۶ درصد می‌باشد.

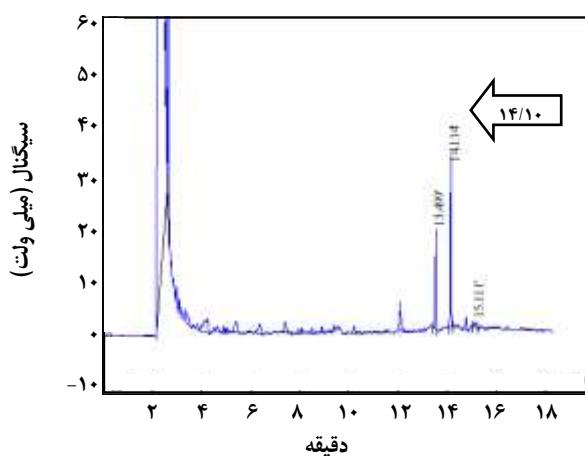
## آنالیز سینامالدهید استخراجی در نمونه‌های استخراجی

برای تعیین مقدار سینامالدهید در نمونه‌های استخراجی، از دستگاه کروماتوگرافی گازی (GC) به کمک ستون آنالیز sol gel-wax به ویژگی‌های زیر می‌باشد. یک پیش ستون پیش از ستون تجزیه‌ای برای حذف مواد ذرهای و آلاینده‌ها از حلال‌ها و اجزای نمونه به کار برده شد. سایر پارامترهای دستگاهی در جدول ۱ آورده شده است. در ابتدا برای ترسیم نمودار برسنجی سینامالدهید، مقدار ۰/۱ میلی‌گرم از اوزنول خالص در ۱۰۰ میلی‌لیتر مтанول مرک حل شده سپس با رقیق کردن محلول پایه غلظت‌های جدید از اوزنول ساخته شده و ۵ میکرو‌لیتر از این محلول‌ها توسط سرنگ GC به ستون تزریق شد. نخست ۱ میکرو لیتر از انسنس با سرنگ ویژه جی سی، به انجکتور دستگاه تزریق می‌شود. انسنس تزریق شده تحت تأثیر دمای انجکتور تبخیر شده و وارد ستون می‌شود. مواد گوناگون موجود در انسنس بر اساس قطبیت، وزن مولکولی، نقطه جوش و طبق برنامه دمایی داده شده به ستون و با فشاری که گاز حامل دارد در طول ستون جلو رفت، در زمان‌های گوناگون از ستون خارج می‌شوند و در ته ستون، از جلوی دتکتور عبور می‌نمایند.

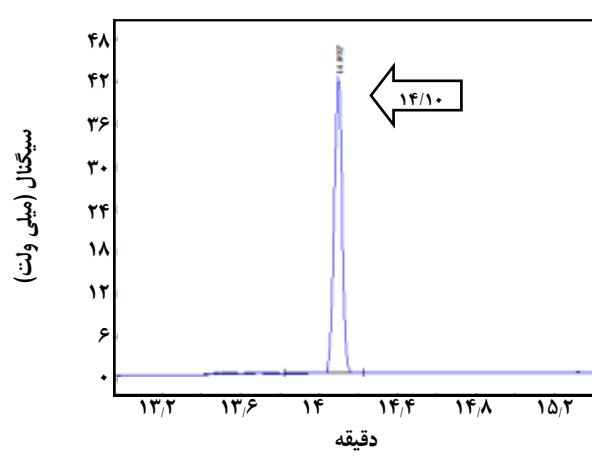
سطح زیرمنحنی به دست آمده برای هر محلول استاندارد با استفاده از نرم‌افزار مربوط به دستگاه محاسبه شده و با توجه به

جدول ۱- پارامترهای آنالیز GC.

کروماتوگرافی گازی	نام دستگاه
استرالیا SGE	نام سازنده
Sol Gel-wax	نام ستون
۳۰ متر	طول ستون
۰,۲۵ میلی متر	قطر ستون
۰/۲۵ میکرومتر	ضخامت فیلم
۱ میکرومتر	اندازه‌ی ذره‌ها
سلسیوس	دماهی اولیه ستون
۱۵ درجه سلسیوس بر دقیقه	سرعت بالا رفتن دماهی ستون
۲۵ درجه سلسیوس	دماهی نهایی ستون
۱۵ دقیقه	زمان باقی ماندن در مای نهایی ستون
۲۵ درجه سلسیوس	دماهی انجکتور
۲۵ درجه سلسیوس	دماهی دتکتور
نیتروژن	گاز حامل
۱ دقیقه	زمان باقی ماندن در دماهی اولیه



شکل ۴- کروماتوگرام GC نمونه‌ی استخراجی.



شکل ۳- کروماتوگرام GC سینامالدھید استاندارد.

همان‌گونه که در شکل ۷ و ۸ نشان داده شده افزایش فشار از ۱۰ به ۲۰ مگاپاسکال و افزایش دما از ۴۰ به ۶۸ درجه سلسیوس و سپس کاهش دما از ۶۸ به ۴۰ درجه سلسیوس میزان ماده استخراجی را افزایش می‌دهد.

دماهی حلالیت معکوس در این جا همان دماهی بهینه استخراج می‌باشد. شاطران ذکر است که برای بررسی هریک از پارامترها، پارامترهای دیگر ثابت در نظر گرفته شده و پارامتر مورد نظر تغییر داده شده است. و بدین ترتیب نتیجه‌ها به صورت زیر به دست آمده است.

### شدت جریان کربن دی اکسید

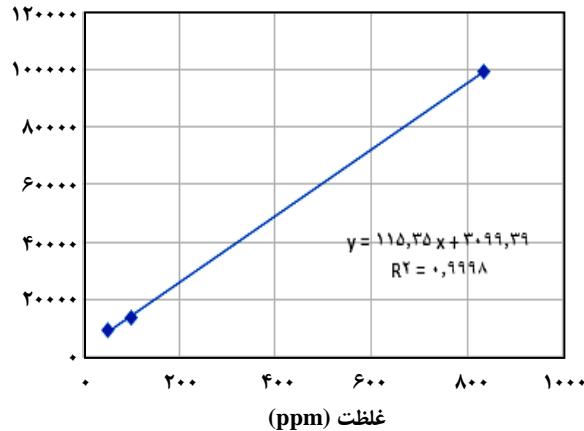
تأثیر شدت جریان جریان بر روی میزان بازیابی سینامالدھید در دمای  $60^{\circ}\text{C}$  و فشار  $20\text{ MPa}$  نشان داده شده است. همان‌گونه که در این شکل مشخص است، افزایش نرخ جریان حلال از  $0/5\text{ mL/min}$  به  $1/8\text{ mL/min}$  سبب کاهش ضخامت لایه فیلمی اطراف ذره جامد می‌شود و در نتیجه با غلبه بر مقاومت انتقال جرم اطراف ذره جامد و مقاومت سطح مشترک مربوط به انتقال جزء حل‌شونده از ماتریس نمونه به سیال فوق بحرانی و همچنین افزایش ضریب انتقال جرم فیلمی (ضریب انتقال جرم فیلم ساکن اطراف ذره‌ها) سبب افزایش میزان بازیابی سینامالدھید می‌شود [۳۱]. ولی در شدت جریان‌های بالاتر از  $1/8$  تا  $2/5$  افزایش بیشتر نرخ جریان، به دلیل کاهش زمان اقامت و خروج حلال به صورت غیر اشباع از سامانه و افزایش ضریب پراکندگی محوری، با غلبه بر اثر افزایشی، باعث ثابت ماندن میزان بازیابی سینامالدھید می‌شود.

### زمان دینامیک

در طی زمان دینامیک، حلال تازه از روی نمونه‌ها عبور می‌کند. تا زمانی که نیروی محرکه‌ی مؤثری بین سیال تازه و نمونه برای انتقال جرم وجود داشته باشد افزایش زمان دینامیک باعث افزایش درصد بازیابی عصاره می‌گردد. با افزایش بیشتر زمان استخراج، نمونه و کمک حلال در داخل ستون استخراج تمام شده است و اختلاف غلظت اجزا در دو فاز سیال و جامد به وجود نمی‌آید، بنابراین نیروی محرکه‌ی لازم جهت انتقال جرم کاهش یافته و در این حالت راندمان استخراج به تقریب ثابت می‌ماند. در آزمایش‌ها از زمان  $40$  به  $80$  میزان استخراج افزوده شده در حالی که از زمان  $80$  به  $120$  میزان استخراج تفاوت زیادی درآشته، بنابراین ادامه زمان چندان مفید نخواهد بود.

### نتیجه‌گیری

با آزمایش‌های صورت گرفته مشاهده شد با افزایش فشار از  $10$  به  $20$  مگاپاسکال و افزایش دما از  $40$  به  $68$  درجه سلسیوس و سپس کاهش دما از  $80$  به  $68$  درجه سلسیوس میزان ماده استخراجی را افزایش می‌یابد. همچنین دیده شد، افزایش نرخ جریان حلال از  $0/5\text{ mL/min}$  به  $1/8\text{ mL/min}$  سبب کاهش ضخامت لایه فیلمی اطراف ذره جامد می‌شود و در نتیجه با غلبه بر مقاومت انتقال جرم اطراف ذره جامد و مقاومت سطح مشترک مربوط به انتقال جزء حل‌شونده از ماتریس نمونه



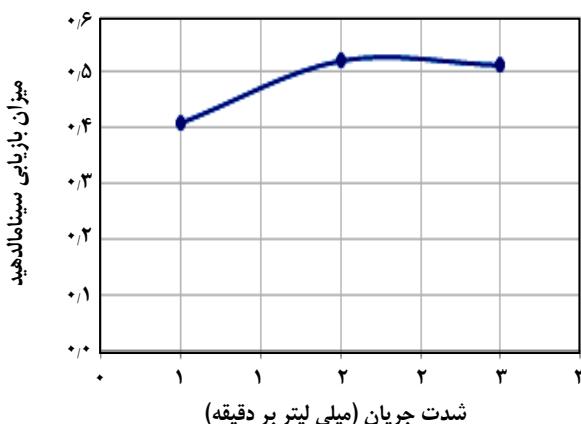
شکل ۵ - نمودار برسنجی سینامالدھید.

### افزودن اصلاحگر

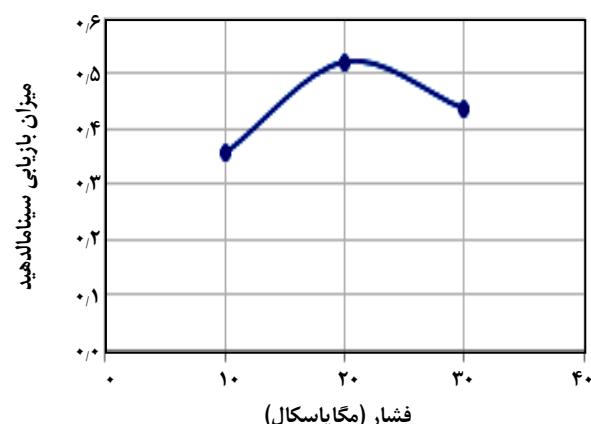
اصلاحگر یک ماده آلی است که فراریت آن بین حلال فوق بحرانی و جزء حل‌شونده مورد استخراج است و بیشتر در غلظت پایینی ( $1$  تا  $5$  درصد مولی) به حلال فوق بحرانی افزوده می‌شود تا ویژگی‌هایی همچون، قطبیت و برهمکنش ویژه را تعییر دهد، البته بدون این که تعییر مهمی در چگالی و تراکم پذیری حلال فوق بحرانی ایجاد کند. یک اصلاحگر می‌تواند با ایجاد بر همکنش با یک یا چند جزء، سبب پهود در جداسازی انتخابی شود. توانایی کمک حلال مربوط به قطبیت دو قطبی القایی و برخورد مولکولی بین پیوندهای  $\pi-\pi$  است [۲۸]. از دلایلی که به فرایند استخراج یک اصلاحگر افزوده می‌شود به شرح زیر می‌باشند:

- افزایش قطبیت کربن دی اکسید فوق بحرانی به منظور بهبود حلالیت مواد حل شونده
  - آسان کردن فرایند دفع ماده حل‌شونده از ماتریس نمونه
  - جداسازی آنالیت با حل نمودن آن از طریق پیوند هیدروژنی بین مولکولی در حالت فوق بحرانی
- مولکول‌های قطبی اصلاحگر برای مکان‌های فعال با اجزای حل‌شونده به رقابت پرداخته و همچنین ساختار ماتریس نمونه را به هم ریخته و به این ترتیب باعث سرعت عملیات دفع می‌شوند [۳۰، ۳۹].

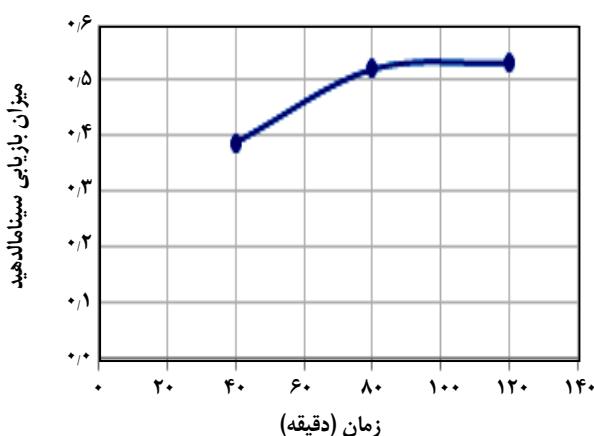
در این بخش با توجه به انجام آزمایش بدون کمک حلال و عدم استخراج ماده مورد نظر و همچنین انجام آزمایش با حلال استن، ان‌هگزان و متابول نهایتاً متابول به عنوان کمک حلال انتخاب شد. میزان اصلاحگر در همه آزمایش‌ها  $1$  میلی لیتر انتخاب شده است.



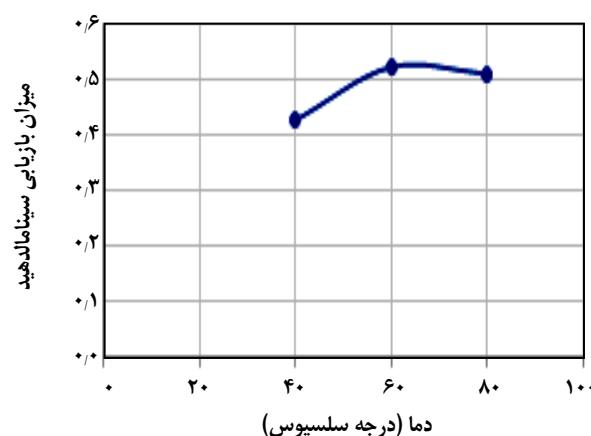
شکل ۸ - تأثیر شدت جریان بر استخراج سینامالدھید.



شکل ۶ - تأثیر فشار بر استخراج سینامالدھید.



شکل ۹ - تأثیر زمان بر استخراج سینامالدھید.



شکل ۷ - تأثیر دما بر استخراج سینامالدھید.

شکل‌های ۶ تا ۹ دیده می‌شود میزان بیشینه بازده استخراج سینامالدھید برابر با ۰/۶ درصد در زمان کوتاه ۱۰۰ دقیقه می‌باشد.

#### قدرتانی

بدینویسیله از حمایت دانشگاه صنعتی اصفهان در این پژوهش قدردانی می‌شود.

به سیال فوق بحرانی و همچنین افزایش ضریب انتقال جرم فیلمی (ضریب انتقال جرم فیلم ساکن اطراف ذره‌ها) سبب افزایش میزان بازیابی سینامالدھید می‌شود و در مورد عامل زمان نیز در افزایش زمان ۴۰ به ۱۰۰ میزان استخراج افزوده شده در حالی که از زمان ۱۰۰ به ۱۲۰ میزان استخراج تفاوت زیادی نکرده است، بنابراین ادامه زمان چندان مفید نخواهد بود. همان‌گونه که در نمودارهای

تاریخ دریافت: ۱۳۹۵/۶/۲۱، تاریخ پذیرش: ۱۳۹۶/۶/۲۶

#### مراجع

- [1] Atalay M., Laaksonen DE. [Diabetes, Oxidative Stress and Physical Exercise, Journal of Sports Science & Medicine: 1\(1\):1-14 \(2002\).](#)

- [2] Memisoğullari R., Taysi S., Bakan E., Capoglu I., *Antioxidant Status and Lipid Peroxidation in Type II Diabetes Mellitus*, *Cell Biochemistry and Function*, **21**(3):291-296 (2003).
- [3] Raskin P., Jovanovic L., Berger S., Schwartz S., Woo V., Ratner R., *Repaglinide/Troglitazone Combination Therapy: Improved Glycemic Control in Type 2 Diabetes*, *Diabetes Care*, **23**(7): 979-83 (2000).
- [4] Warren R.E., *The Stepwise Approach to the Management of Type 2 Diabetes*, *Diabetes Research and Clinical Practice*, **65**:S3-S8 (2004).
- [5] Ogbera A., Dada O., Adeleye F., Jewo P., *Complementary and Alternative Medicine Use in Diabetes Mellitus*, *West African Journal of Medicine*, **29**(3): 158-161 (2010).
- [6] Elumalai S., Kesavan R., Ramganesh S., Murugesan R., *Isolation, Purification and Identification of the Anti-Diabetic Components from Cinnamomum Zeylanicum and Cinnamomum Cassia Bark Oil Extracts*, *Current Botany*, **2**(6): 1-7 (2011).
- [7] Schmidt E., Jirovetz L., Buchbauer G., Eller G.A., Stoilova I., Krastanov A., et al., *Composition and Antioxidant Activities of the Essential Oil of Cinnamon (Cinnamomum Zeylanicum Blume) Leaves from Sri Lanka*, *Journal of Essential Oil Bearing Plants*, **9**(2):170-82 (2006).
- [8] Faix Š., Faixová Z., Plachá I., Koppel J., *Effect of Cinnamomum Zeylanicum Essential Oil on Antioxidative Status in Broiler Chickens*, *Acta Veterinaria Brno.*, **78**(3):411-417 (2009).
- [9] Roy H., Lundy S., *Resveratrol*, *Pennington Nutrition Series*, **7**:1-4 (2005).
- [10] Govender H., "A Comparative Study of Solvent Extraction, Soxhlet Extraction, Steam Distillation, Headspace Analysis and Headspace Solid Phase Microextraction for the Extraction of Volatile Terpenoid Compounds in the Curry Leaf Plant (*Murraya Koenigii*)", University of KwaZulu, Durban (2010).
- [11] ابوالقاسمی، حسین؛ عروجی، رضا؛ مهدویان، محمد؛ وطنی، ضحی؛ پیش‌بینی حلالیت فتوکرمیک رنگی Spiroindolinonaphthoxazine در کربن دی اکسید فوق بحرانی با استفاده از معادله‌های حالت درجه سوم، نشریه شیمی و مهندسی شیمی ایران، **۲۶**(۴):۱۰۵ تا ۱۱۲ (۱۳۸۶).
- [12] Ghoreishi S., Sharifi S., *Modeling of Supercritical Extraction of Mannitol from Plane Tree Leaf*, *Journal of Pharmaceutical and Biomedical Analysis*, **24**(5):1037-48 (2001).
- [13] Ghoreishi S.M., Shahrestani R.G., Ghaziaskar H.S., *Experimental and Modeling Investigation of Supercritical Extraction of Mannitol from Olive Leaves*, *Chemical Engineering & Technology*, **32**(1):45-54 (2009).
- [14] Akgerman A., Erkey C., Ghoreishi S.M., *Supercritical Extraction of Hexachlorobenzene from Soil*, *Industrial & Engineering Chemistry Research*, **31**(1):333-339 (1992).
- [15] Ghoreishi S.M., Bataghva E., Dadkhah A.A., *Response Surface Optimization of Essential Oil and Diosgenin Extraction from Tribulus Terrestris Via Supercritical Fluid Technology*, *Chemical Engineering & Technology*, **35**(1):133-41 (2012).

- [16] Hedayati A., Ghoreishi S., *Supercritical Carbon Dioxide Extraction of Glycyrrhizic Acid from Licorice Plant Root Using Binary Entrainer: Experimental Optimization via Response Surface Methodology*, *The Journal of Supercritical Fluids*, **100**:209-217 (2015).
- [17] Ghoreishi S., Heidari E., *Extraction of Epigallocatechin Gallate from Green Tea via Modified Supercritical CO<sub>2</sub>: Experimental, Modeling and Optimization*, *The Journal of supercritical fluids*, **72**:36-45 (2012).
- [18] Jham G.N., Dhingra O.D., Jardim C.M., Valente V.M., *Identification of the Major Fungitoxic Component of Cinnamon Bark Oil*, *Fitopatologia Brasileira*, **30**(4):404-408 (2005).
- [19] Kamaliroosta L., Gharachorloo M., Kamaliroosta Z., KH A.Z., *Extraction of Cinnamon Essential Oil and Identification of Its Chemical Compounds*, *Journal of Medicinal Plants Research*, **6**(4):609-614 (2012).
- [20] Paranagama P., Wimalasena S., Jayatilake G., Jayawardena A., Senanayake U., Mubarak A., *A Comparison of Essential Oil Constituents of Bark, Leaf, Root and Fruit of Cinnamon (Cinnamomum zeylanicum Blum) Grown in Sri Lanka*, *Journal of the National Science Foundation of Sri Lanka*, **29**(3-4):147-153 (2010).
- [۲۱] حسینی، ناصر؛ ملکی، علی اکبر؛ چنگیزی، سعید؛ ناظمی، منا؛ بررسی قابلیت اسانس و فراکشن‌های مختلف عصاره مтанولی آویشن شیرازی، مریم گلی، رزماری، خالوش و دارچین در مهار رادیکال‌های آزاد، مجله دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی شهید صدوقی یزد، **۳۸** تا **۲۸**، **۲۰**:۲۸ تا **۳۸** (۱۳۹۱).
- [۲۲] کمالی‌روستا، لیلا؛ قوامی، مهرداد؛ قرچورلو، مریم؛ عزیزی‌نژاد، رضا؛ استخراج عصاره دارچین و بررسی تاثیر آن بر پایداری روغن آفتابگردان، مجله علوم تغذیه و صنایع غذایی ایران، **۱۳** تا **۲۲**، **۶**:۱۳ تا **۲۲** (۱۳۹۰).
- [23] Wong Y., Ahmad-Mudzaqqir M., Wan-Nurdiana W., *Extraction of Essential Oil from Cinnamon (Cinnamomum zeylanicum)*, *Oriental Journal of Chemistry*, **30**(1):37-47 (2014).
- [24] Salgin U., *Extraction of Jojoba Seed Oil Using Supercritical CO<sup>2+</sup> Ethanol Mixture in Green and High-Tech Separation Process*, *The Journal of Supercritical Fluids*, **39**(3): 330-337 (2007).
- [25] Anitescu G., Tavlarides L., *Supercritical Extraction of Contaminants from Soils and Sediments*, *The Journal of Supercritical Fluids*, **38**(2):167-180 (2006).
- [26] Mukhopadhyay M., "Natural Extracts Using Supercritical Carbon Dioxide", CRC press. (2000).
- [27] Eckert C.A., *Supercritical Fluids as Solvents for Chemical and Materials Processing*, *Nature*, **383**: 313-318 (1996).
- [28] Şanal İ., Bayraktar E., Mehmetoğlu Ü., Çalımlı A., *Determination of Optimum Conditions for SC-(CO<sub>2</sub> + ethanol) Extraction of β-Carotene from Apricot Pomace Using Response Surface Methodology*, *The Journal of Supercritical Fluids*, **34**(3):8-331 (2005).
- [29] Sarker M.Z.I., Selamat J., Habib A.S.M.A., Ferdosh S., Akanda M.J.H., Jaffri J.M., *Optimization of Supercritical CO<sub>2</sub> Extraction of Fish Oil from Viscera of African Catfish (Clarias gariepinus)*, *International Journal of Molecular Sciences*, **13**(9):11312-11322 (2012).

- [30] Ara K.M., Jowkaderis M., Raofie F., Optimization of Supercritical Fluid Extraction of Essential Oils and Fatty Acids from Flixweed (*Descurainia Sophia L.*) Seed Using Response Surface Methodology and Central Composite Design, *Journal of Food Science and Technology*, **52**(7):4450-4458 (2015).
- [31] Lu T., Gaspar F., Marriott R., Mellor S., Watkinson C., Al-Duri B., et al., Extraction of Borage Seed oil by Compressed CO<sub>2</sub>: Effect of Extraction Parameters and Modelling, *The Journal of Supercritical Fluids*, **41**(1):68-73 (2007).